

甘肃酒钢宏兴宏翔能源有限责任公司

70099459 重要用途钢丝绳\6 × 36WS-IWR-Φ36-SZ 1960 70 NAT 技术规格书

甲方：甘肃酒钢宏兴宏翔能源有限责任公司

乙方：

目 录

附件一	总则
附件二	制造要求
附件三	系统设施供货范围
附件四	提供资料
附件五	售后服务
附件六	交货时间及地点
附件七	其它

甘肃酒钢集团宏兴宏翔能源有限公司（以下称甲方）与××××（以下称乙方）就甲方 70099459 重要用途钢丝绳\6×36WS-IWR-Φ 36-SZ 1960 70 NAT 技术协议采购经双方协商，达成如下技术协议：

附件一 总则

本技术协议作为甲方设备订货合同的附件，为附生效条件的合同，以主合同的生效为前提条件并具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。若 XXX 公司不能中标，则本技术协议自动失效，双方互不承担任何责任。

1.1 本技术规格所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。

1.2 乙方提供的设备必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。

1.3 乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作。

1.4 乙方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范。

1.5 乙方须对本设备设计的完整性、合理性和设计质量承担全部责任。保证设备设计、制造满足系统工艺及安全生产的要求。

1.6 乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

1.7 本技术规格书内容经由甲乙双方于_____年_____月
日_____时-_____时通过_____方式商定。

1.8 甲乙双方应当就签订本协议的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

附件二 制造要求

2.1 本次采购设备为 5#6#干熄焦提升机钢丝绳，SAP 系统编码及物料描述：70099459 重要用途钢丝绳\6×36WS-IWR-Φ36-SZ 1960 70 NAT 与 70099458 重要用途钢丝绳\6×36WS-IWR-Φ36-ZS 1960 70 NAT 配套使用。

2.2 提升机钢丝绳性能指标与外形尺寸的检验与验收

2.1.1 发货时卖方应出具钢丝绳和吊环压制工厂的检测报告。

2.1.2 买方有权随时随机检查，对所购钢丝绳性能及外观尺寸进行检验。凡未有直接约定项目内容，均执行现行国家（或行业）统一标准要求。

2.3 提供资料

2.3.1 钢丝绳工作环境

卖方所提供的设备将用于酒钢宏兴宏翔有限责任公司干熄焦起升机构，该设备将在下列环境下长期工作：

干熄焦提升机额定提升重量为 64.8t，连续工作：144 次/天（实际 126 次/天），10min/次。年工作日 340 天。负载持续率 100%，如果提升机起升钢丝绳和钢丝绳压制套环式接头质量出现问题势必造成重大设备事故。

2.3.2 厂区自然条件：

2.3.2.1 大气温度：

极端最高温度 38.4℃，极端最低温度-31.6℃，最热月平均温度 28.7℃，最冷月平均温度-15.6℃，年平均温度 7.3℃，最大月平均日差 14℃。

2.3.2.2 降水量：

年平均降雨量 85.3 毫米，年最大降雨量 165.7 毫米，年最小降雨量 41.4 毫米，月最大降雨量 92.5 毫米，月最小降雨量 42.2 毫米，小时最大降雨量 18.8 毫米。

2.3.2.3 风速、风压：

平均风速及主导风向 2.4SWWSW，春季平均风速及主导风向 2.9CSW NEW，夏季平均风速及主导风向 2.3CENW，秋季平均风速及主导风向 2.3CSWE，冬季平均风速及主导风向 2.1CSW，最大风速 34 米/秒。

2.3.2.4 湿度：

年平均相对湿度为 46%。最热月平均湿度 52%，最冷月平均湿度 55%。

2.3.2.5 空气：

多粉尘、高温。

2.4 在正常使用条件下，干熄焦提升机钢丝绳使用寿命必须保证在安装使用后 24 个月以上。

2.5 钢丝绳压制套环式接头检查结果必须完全符合 GB/T6946-2008 标准中的各项要求，且保证钢丝绳破断后接头无滑移、无损伤，符合技术协议中的规定，整绳满足 GB8918-2006 重要用途钢丝绳。

2.5.1 产品出厂时卖方提供钢丝绳产品检测报告、钢丝绳压制套环式接头产品合格证书，如没有产品合格证书视为该产品为不合格产品

予以退货，所造成的一切损失由卖方承担。

2.5.2 如果卖方在制造过程中发现产品有问题，卖方应及时通知买方，由买方做出书面决定。

2.5.3 买卖双方在执行协议过程中，所发生的一切事宜采用传真或其它书面方式予以确认。

附件三 系统设施供货范围

序号	代号	名称	数量	压套 接头 装配 孔径	总质量 (kg)	
					单重	总重
1	70099459	重要用途钢丝绳\6× 36WS-IWR-Φ36-SZ 1960 70 NAT	240 米	Φ90		
总质量 kg						

3 供货范围：

3.1、采用优质韩国大象或布顿进口品牌钢丝绳。

3.2、卖方应提供钢丝绳的润滑条件及匹配的润滑剂牌号。

3.3、重要用途钢丝绳\6×36WS-IWR-Φ36-SZ 1960 70 NAT：240 米（单根 120 米，共计二根），每根钢丝绳单头制作压制套环式接头，压套接头装配销轴孔径 Φ90；

3.4、钢丝绳采用盘装运输，包装要牢固，防雨并做好有效的防碰撞措施，盘上必须有详细的合同号、设备编号及钢丝绳规格、长度及重量和数量标识。

3.5、货物到达现场需进行检验，卖方有权派遣代表到现场参加检验。若检验中发现供货质量或数量与合同不符时，卖方应尽快更换或补充供货。

附件四 提供资料

4.1 甲方在乙方中标后向乙方提以下资料：

原设备名牌及出厂编号，技术文件等。交货时，卖方必须向买方提供 4 份完整的检验报告，包括：产品装箱单、钢丝绳检测报告和吊环厂出具的合格证、原产地证明及钢丝绳维护说明书等。

4.2 乙方在中标后 20 天内将正确的纸版和电子版如下资料提供给甲方：

外购件明细表

备件明细表

各部分总图、装配图、零件图及设备使用说明书。

4.3 提供出厂最终资料

4.4 邮寄地址

甲方邮寄信息：甘肃酒钢宏兴宏翔能源有限责任公司

邮政编码：735100

收件人：谢雷 电子邮箱：xielei@jiugang.com

附件五 售后服务

5.1 在产品保修期间发生质量问题，自接到通知后 1 小时内做出答复，如发生异常质量问题须现场解决的，保证派人 48 小时内到现场处理和解决所发生的问题；

5.2 产品在连续运转后质保期十年，在“三包”期间，确属质

量问题，乙方严格履行合同规定的责任，实行包修、包换、包退；。

5.3 产品使用超过“三包”期后，我厂保证及时按合同提供维修配件，根据用户的要求搞好服务工作；

5.4 乙方满足不了以上条款之一，甲方有权对设备要求进行更换，设备到现场不能满足甲方使用要求，乙方应无条件退货。

附件六 交货时间及地点

6.1 交货时间：合同签订 90 天内交货。

6.2 交货地点：甘肃酒钢宏兴宏翔能源有限责任公司

附件七 其它

7.1 本技术规格书一式四份，甲方三份，乙方一份。

甲方：（行政公章）

乙方：（合同专用章）

甲方代表：

乙方代表：

年 月 日

年 月 日

年 月 日

年 月 日